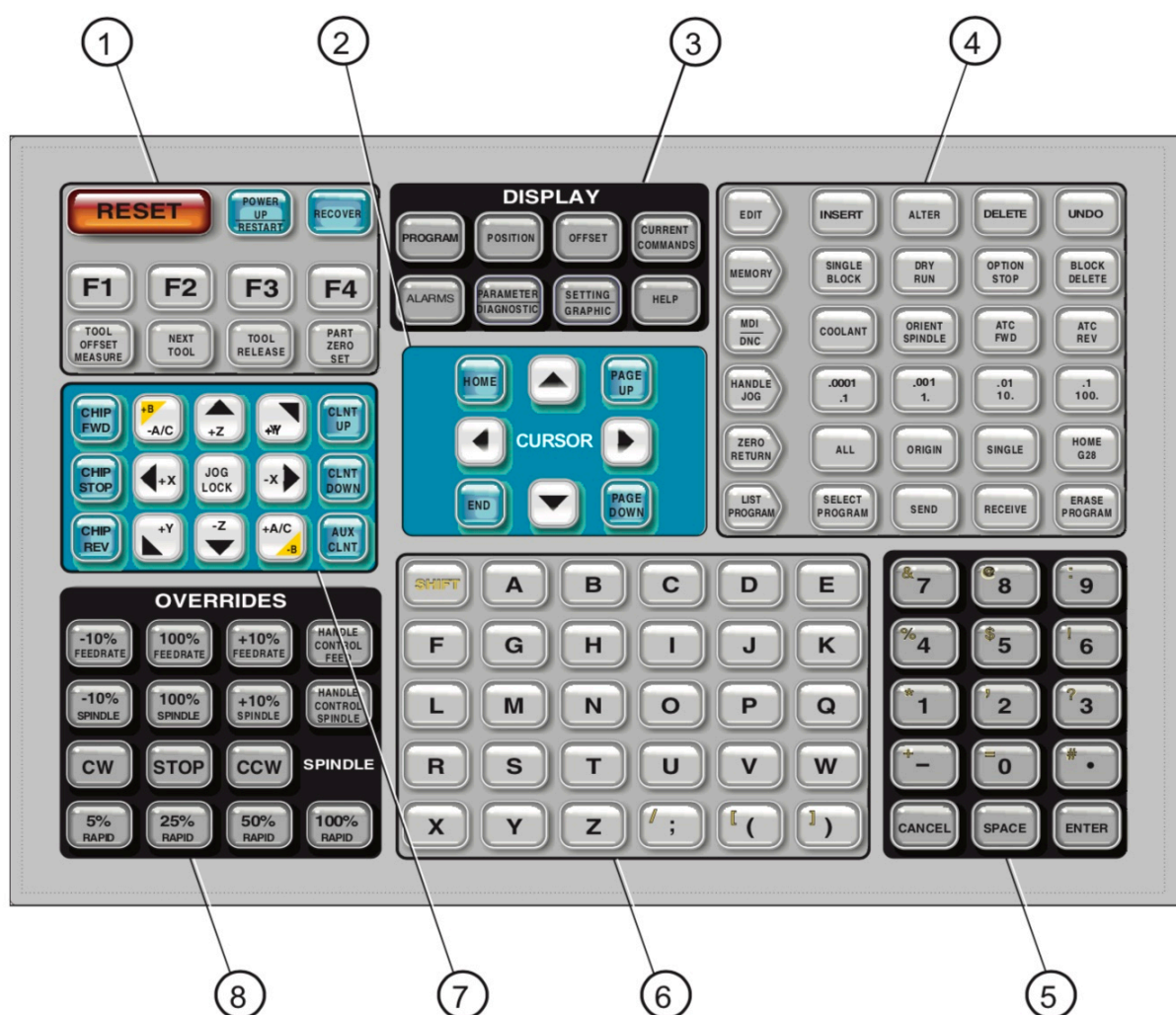


F2.26: [1] Clavier de fraiseuse : Touche de fonctions, [2] Touches de curseur, [3] Touches d'affichage, [4] Touches de modes, [5] Touches numériques, [6] Touches alphabétiques, [7] Touches marche manuelle, [8] Touches de surclassement.



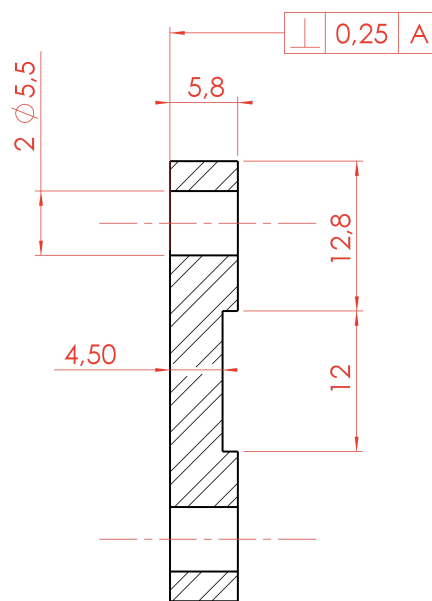
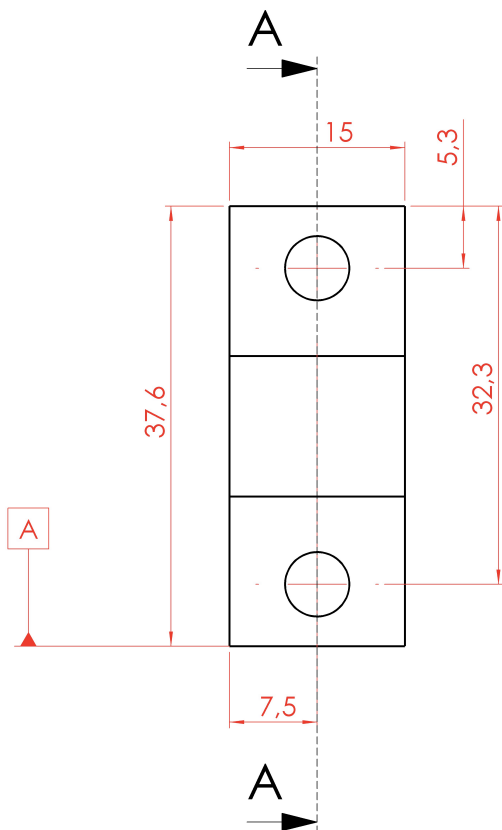
PRODUCTIQUE MECANIQUE

Nom: **Prénom:**..... **Date 1 :**

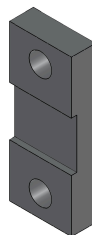
Date 2 :

Date 3 :

INITIATION COMMANDE NUMERIQUE (CN)		Je maîtrise	
		NON	OUI
1	Mise en puissance		
2	Cycle porte		
3	Arrêt d'urgence		
4	POM, prise des origines machine, Touche POWER UP / RESTART		
5	Déplacement en mode manuel, HANDLE JOG		
6	Touche ENTER, Touche RESET		
7	Touche de sélection du sens de déplacement, X, Y, Z		
8	Changement d'outil, M6 T+ numéro de l'outil		
9	Rotation de la broche, M3 S+ Vitesse de rotation en tr/min		
10	Fonction OFFSET		
11	Fonction POSITION		
12	Fonction PART ZERO SET		
13	OP, Origine programme		
14	Utilisation d'un centro fixe (Pinule)		
15	OP en X		
16	OP en Y		
17	OP en Z		
18	Montage d'un outil sur son porte outil		
19	Mesure d'un outil, Rayon, Longueur		
20	Réglage de la lubrification		
21	Réalisation d'un premier programme, Touche PROGRAMME		
22	Maîtrise des paramètres de coupe, vitesse de coupe, nombre de dents, prise par dent.....		
23	Réalisation d'un surfaçage		
24	Réalisation d'un pointage		
25	Réalisation d'un perçage		
26	Réalisation d'un contournage		
27	Réalisation d'une rainure		
28	Mesure avec un instrument de contrôle, PAC, Jauge de profondeur, Micromètre,		
29	Les correcteurs dynamiques, le principe et applications		
30	Mise à niveau du lubrifiant		



COUPE A-A



Echelle 1:1

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

✓ Ra 3.2

19 4	Bride courroie inf	2017A		45019
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation
Production Mécanique			www.prof-mpk.fr	
Format : A4		Année 2012	IMPRIMANTE 3D	
Ech. 2:1		Modification:		
Dessiné par: MPK		Modification:		